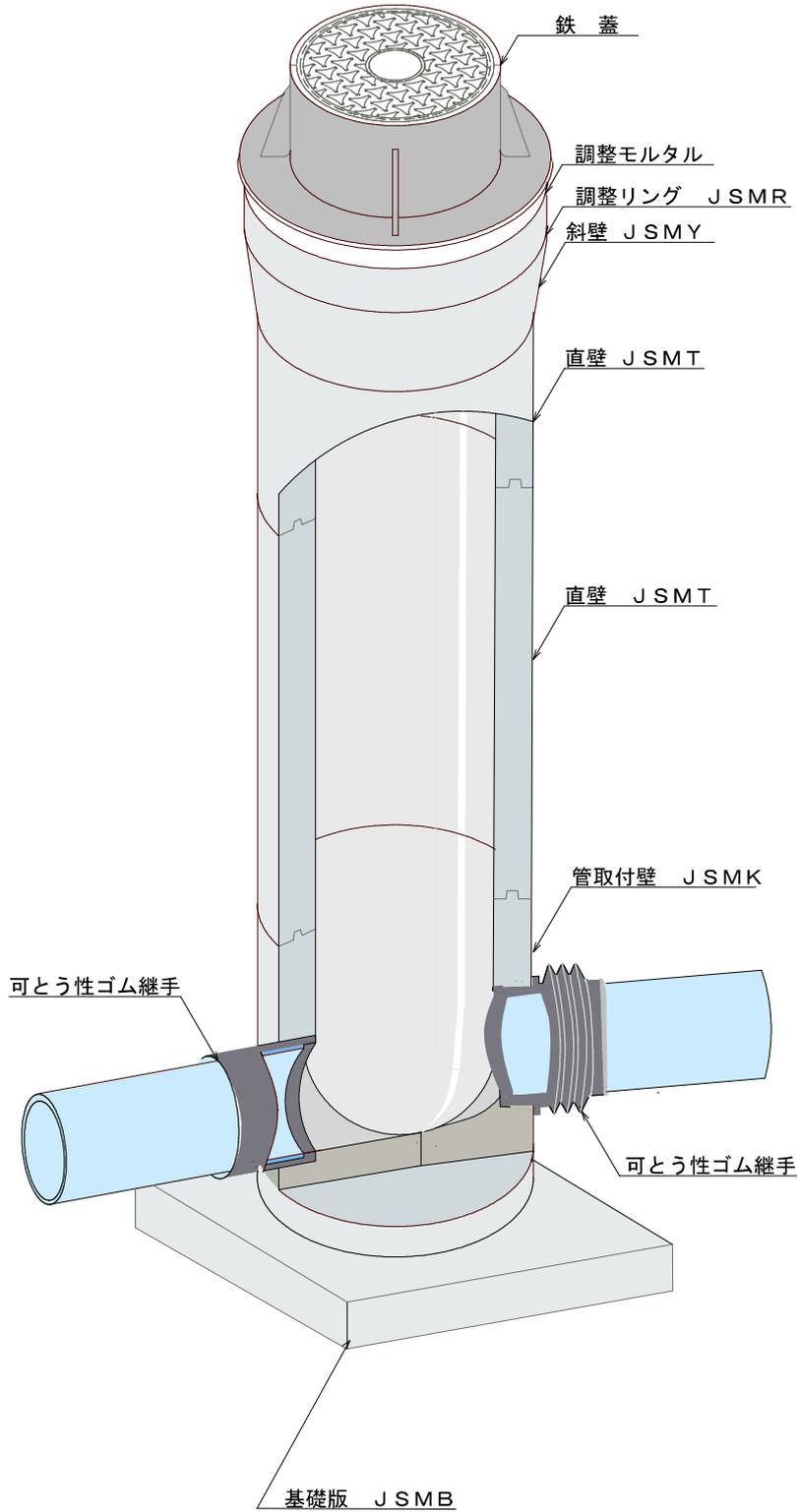


スモールマシンホール (φ300)

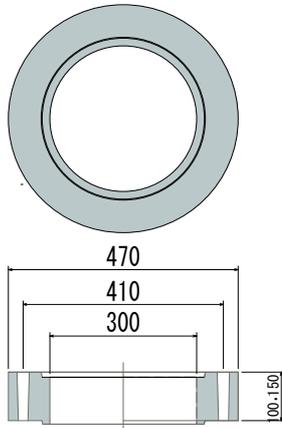
下水道協会 I 類認定製品



スモールマシンホール (φ300)

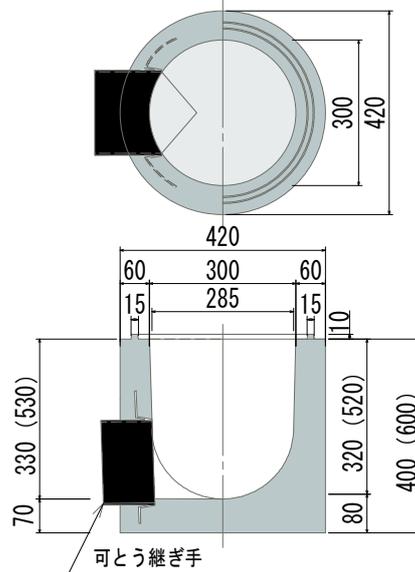
下水道協会 I 類認定製品

調整 JSMR



管取付壁

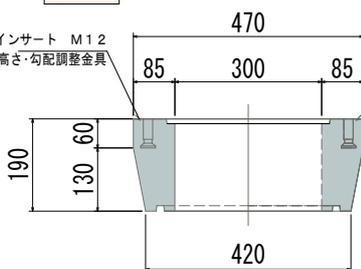
JSMK1-40
JSMK1-60



- ・流入角度は1°刻みで加工出来ます。
- ・管径φ150のリブ管は対応出来ます。

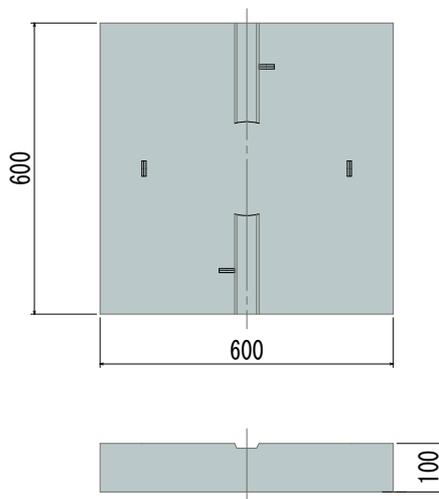
斜壁 JSMY

インサート M12
高さ・勾配調整金具

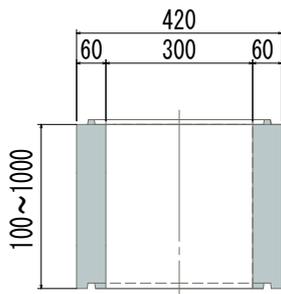


() 内寸法はJSMK-60

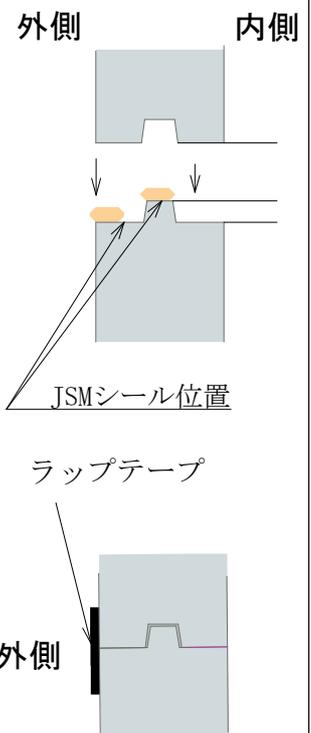
基礎版 JSMB



直壁 JSMT



高さは、H=100~1000



寸法表

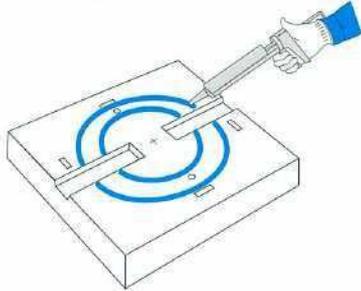
種類	呼び名	高さ (mm)	重量 (kg)	種類	呼び名	高さ (mm)	重量 (kg)
調整リング	JSMR-10	100	28	直壁	JSMT-60	600	99
	JSMR-15	150	35		JSMT-70	700	114
斜壁	JSMY-19	190	41		JSMT-80	800	131
直壁	JSMT-10	100	17		JSMT-90	900	147
	JSMT-20	200	33		JSMT-100	1000	164
	JSMT-30	300	49	管取付壁	JSMK1-40	400	78
	JSMT-40	400	66	JSMK1-60	600	107	
JSMT-50	500	82	基礎版	JSMB	100	80	

施工方法

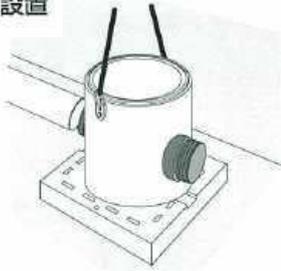
■シール剤充填1 / 基礎板

基礎板上の底を置く場所にJSMシールを2条に充填します。

※上面を乾いた布で清掃して下さい。



■底の設置

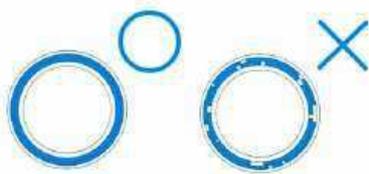


■シール剤充填2 ~各部組み立て

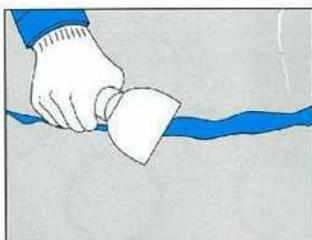
底上部の接合部土手の外側と上面にシール剤を切れ目なく充填します。

STOP
重要

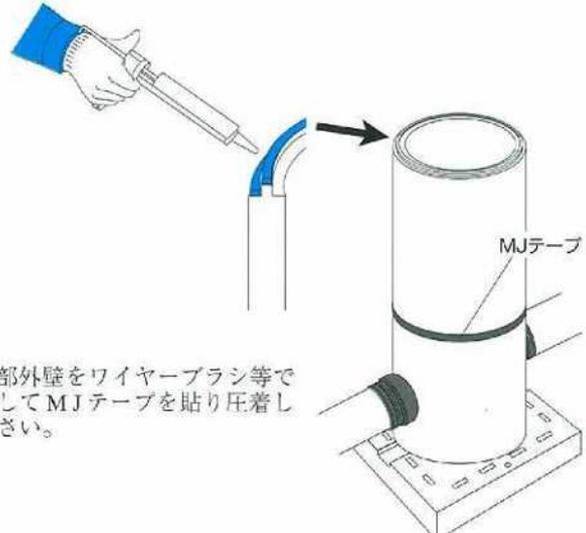
シール剤の充填は途切れ目がないよう、満遍なく行って下さい。



また、止水性と接着力を高める為、シール剤のはみだし部分をコテ等で外目地仕上げをして下さい。



直壁上部の接合部土手の外側と上面にシール剤を切れ目なく充填します。



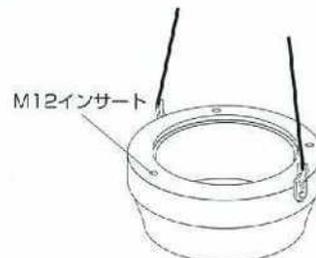
接合部外壁をワイヤブラシ等で清掃してMJテープを貼り圧着して下さい。

■調整リングの設置

①斜壁の接合部土手にシール剤を切れ目なく充填します。



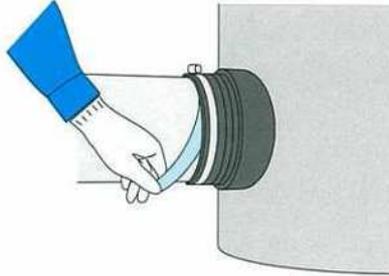
鉄蓋枠の形状に合わせて穴（M12インサート）の方向を決めて下さい。



施工方法

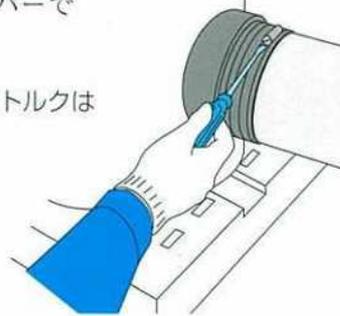
■取付管固定

- ① JSM ジョイントの保護テープを取り除きます。



- ② 締結バンドをマイナスドライバーで十分に締め付けます。

参考：締結バンドのドライバー締め付トルクは 5N・m が適切です。



⚠注意

各々のマンホール位置がジョイント部の方向にずれが生じた場合、管挿入後、締結バンドを締めてから、必要な方向に管を振って下さい。

■接合面の掃除



強制

接合面は、ドロや水分を取り除き、キレイに掃除して下さい。

⚠注意

この作業を怠ると、シール剤による接着が貧弱になり、事故の原因となります。



※下側も忘れずに掃除して下さい。

⚠注意

管口に滑剤は使用しないで下さい。

※取付管がJSM ジョイントに挿入しにくい場合は、取付管の挿入部分を水で濡らして下さい。

※管取付壁の作業が完了した時点で内面の処理を行って下さい。